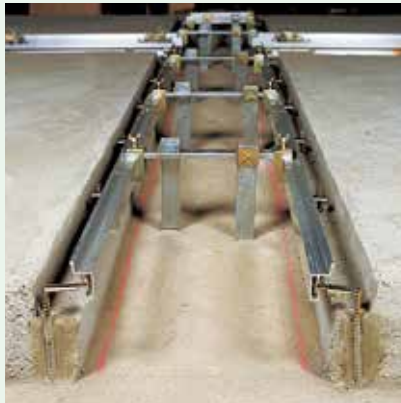


施工手順

モルタル利用の場合



①差筋(9mm程度を約500mm間隔でセット、通り墨出し、レベル墨は100mm逃げ墨とし、溝両サイドに要す。



⑤溶接完了、即座に分岐点等は蓋合わせをし枠を固定した上で上部をモルタル充填で固めてください。



②レベル墨に合わせながら枠組作業。



⑥内部モルタル仕上げの時ビットレベルをはずしてください。



③レベル出し。



⑦モルタル乾燥。



④アンカー溶接で固定する。



⑧完成。

金属製束利用の場合



①ツカをセットする。



②コーナー部の束は隅に寄せて取り付ける。



③ドリルにより、固定用穴をあける。



④高さ及び傾きを調整し、オールアンカーで固定する。