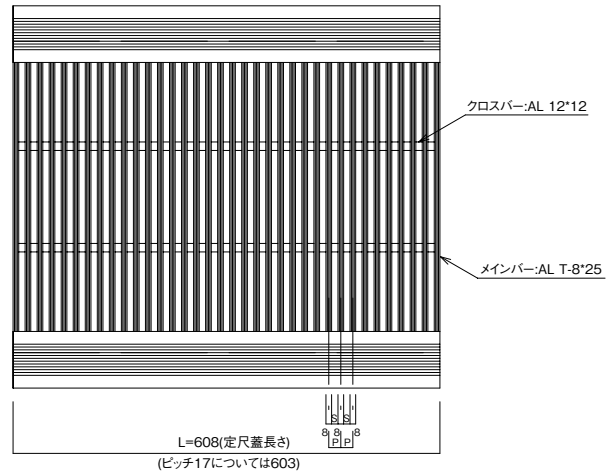
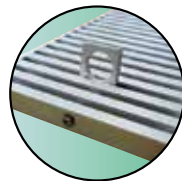
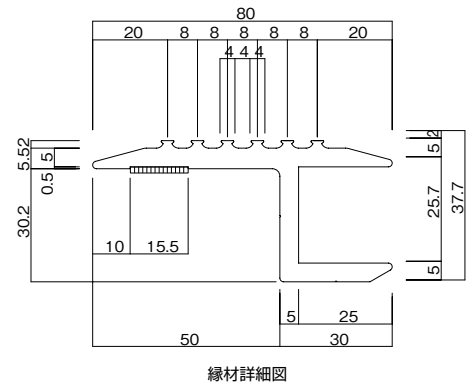
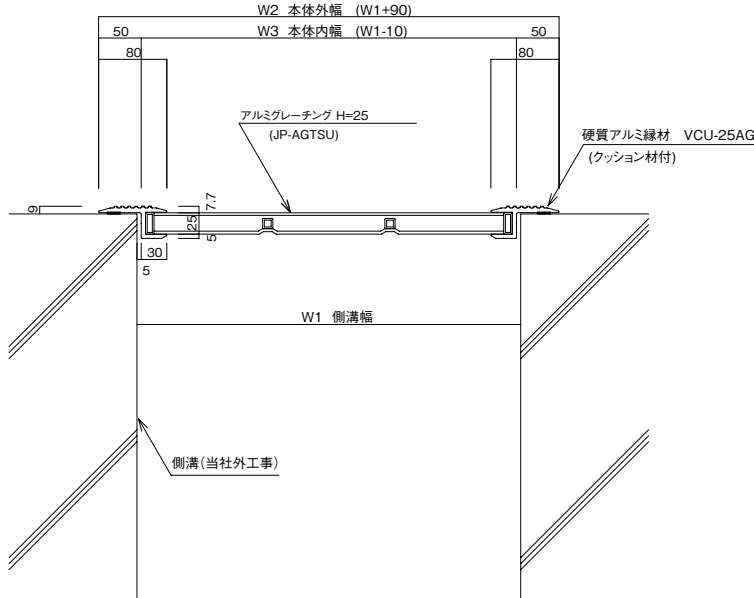


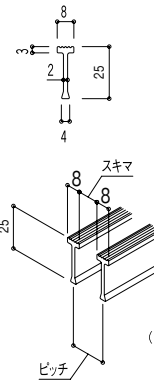
■平面図



■断面図



グレーチング用回転把手



■寸法表

溝巾 (mm)	型式名称	寸法 (mm)		ピッチP=25 スキ間S=17		ピッチP=20 スキ間S=12		ピッチP=17 スキ間S=9		ピッチP=15 スキ間S=7	
		W	高さH	質量 (Kg/枚)	定尺	質量 (Kg/枚)	定尺	質量 (Kg/枚)	定尺	質量 (Kg/枚)	定尺
150	JP-AGTSU-25	140	25	3.3	608	3.5	608	3.8	603	4.0	608
200		3.7		3.9		4.3		4.5			
250		4.0		4.3		4.8		5.0			
300		4.2		4.6		5.2		5.7			
350		4.6		5.1		5.8		6.4			
400		4.9		5.4		6.2		6.8			
450		5.2		5.7		6.7		7.4			

☆規格品以外も製作致します。

■仕様

品名	材質	摘要
アルミ縁材	A6063S-T5	アルミニウム合金押出型材 陽極酸化塗装複合被膜 (A2種)
クッション材	CRゴム	
アルミメインバー	A6N01S-T5	アルミニウム合金押出型材
アルミクロスバー		陽極酸化塗装複合被膜 (A2種)
アルミエンドバー		メインバー:ノーマルスリット加工

POINT

- ◎受枠工事が不要です。
- ◎蓋がアルミ製で軽いため蓋の開閉が楽に行なえます。
- ◎アルミは耐食性に優れ、軽量で磁気を帯びないという特徴があります。
- ◎蓋の開閉に便利な回転把手がつけられます。

■設計注意事項

- 1) 設計荷重は、床用3530N/m² (360kgf/m²) とする。
 - 2) 許容たわみ量は、床用1/300とする。
- ※キロニュートン計算式
N (kN) = Kgf (ton) × 9.80665

CHECK

◎ご注文は下記要領でご指示ください。
JP-AGTSU 200 25 17
└─ピッチ: 17mm
└─H寸法: 25mm
└─溝寸法 (W1): 200mm
材質、形状: アルミTバー打出加工タイプ
日本ビッド製品