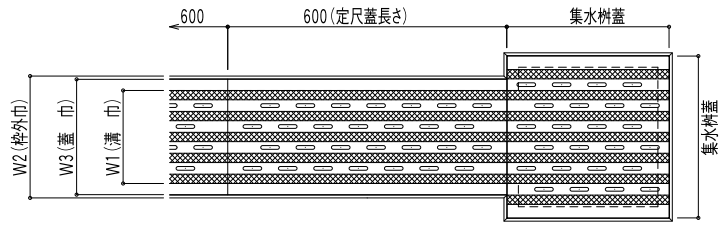
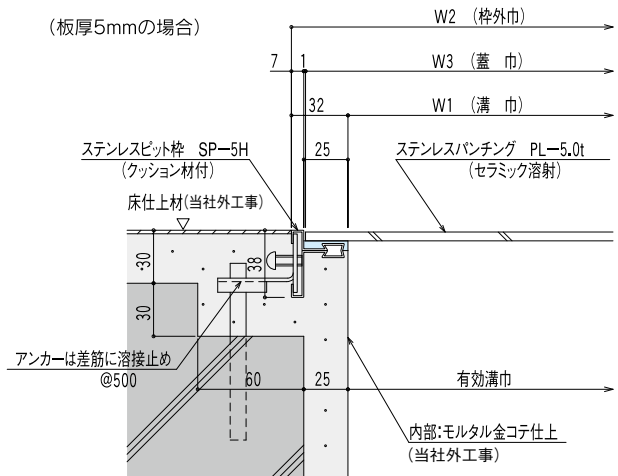
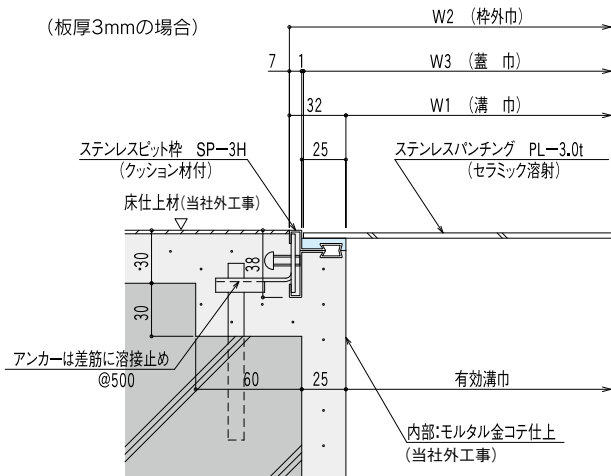


■平面図

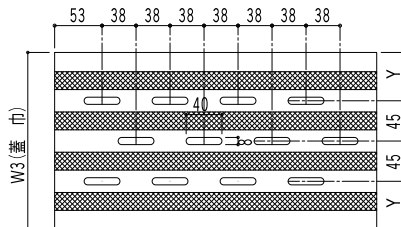


■断面図



■パンチング形状

縦目型



W3	Y	ライン数
148	51.5	3
198	54	4
248	56.5	5
298	59	6
348	61.5	7
398	64	8

仕様

品名	材質	摘要
ステンレスピット枠	SUS304	ヘアライン仕上
クッション材	塩ビ系ゴム	
ステンレスパンチングプレート	SUS304	セラミック溶射ノンスリップ加工

寸法表

溝巾 (mm)	型式名称	蓋板厚	枠外巾 (W2)	蓋巾 (W3)	定尺	開口部面積 (mm)		質量 (kg/枚)	
						縦目型	3	5	3
100	JP-SPM	3 5	164	148	600	4,298	2.0	3.4	
150			214	198		6,447	2.7	4.5	
200			264	248		8,596	3.3	5.6	
250			314	298		10,745	4.0	6.7	
300			364	348		12,894	4.7	7.8	
350			414	398		15,043	5.3	8.9	

☆規格品以外も製作致します。
☆溝巾300以上は補強リブ付となります。(t=3のみ)

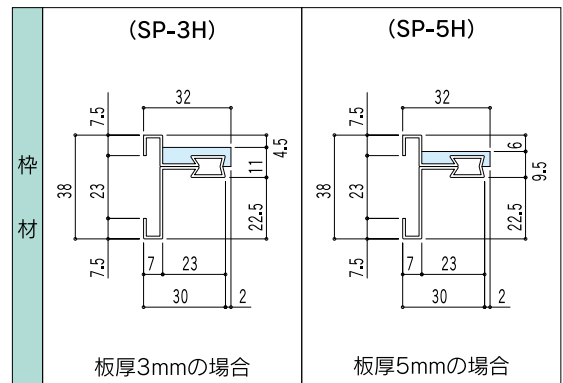
POINT

- ◎蓋表面に対摩耗性に優れた滑り止め効果のあるセラミック粉末をプラズマ溶射したもので、耐熱性、耐薬性に優れています。
- ◎クッション材により蓋のがたつき、騒音を防ぎます。
- ◎ハイヒールのかかが入らない穴(6×40)のパンチング加工が出来ます。
- ◎アルミ溶射も対応可能です(色は異なります)

■設計注意事項

- 1) 蓋の設計荷重は、床用3530N/m²(360kgf/m²)
 - 2) 許容たわみ量は、床用ℓ/200以下とする。
 - 3) 腐食の恐れのある場所は、ステンレス製、又はアルミ製とする。
- ※キロニュートン計算式
N (kN) = Kgf (ton) × 9.80665

枠材



CHECK

◎ご注文は下記要領でご指示ください。

JP-SPM 150 3
 ↓ ↓ ↓
 板厚: 3mm
 溝寸法(W1): 150mm
 材質、形状: ステンレスノンスリップ加工縦目型
 日本ピット製品 セラミック溶射パンチング蓋