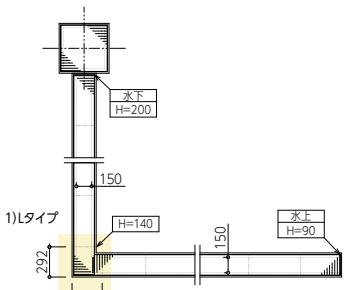


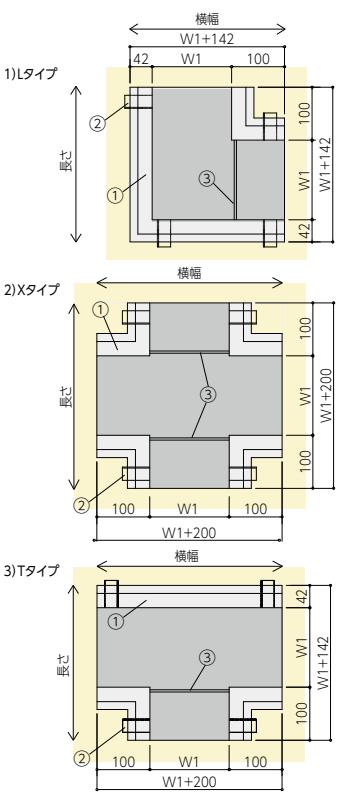
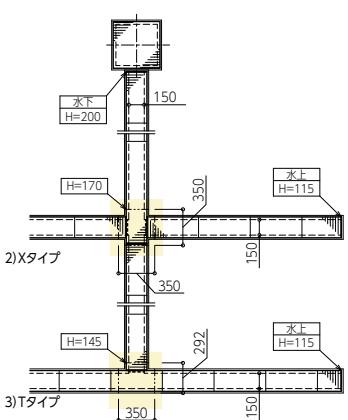
コーナー

タイプC コーナータイプ

■ 組合せ例：コーナーLタイプ



■ 組合せ例：コーナーXタイプ、Tタイプ



■ 部品構成

番号	部品名	材質	備考
①	ダスター本体	SUS304	t = 1.5
②	アンカー		t = 2.0
③	蓋受け		FB-4×20

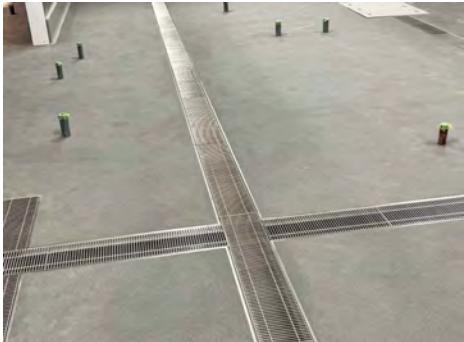
■ 製品一覧 ※□は幅サイズ (タイプAの対応表参照)

型式	寸法	ダスター深さ	勾配
JP-DTN-	L***□ W+142	W+142	接続側深さに準じる なし
	T***□ W+200	W+142	
	X***□ W+200	W+200	

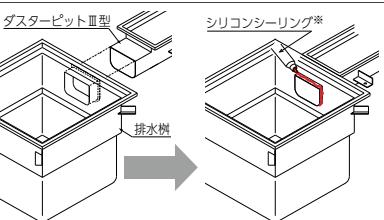
型番「***」は「ダスター深さ」となります

※規格品以外のサイズも特殊対応可能です

■ 施工例



■ 施工方法



(注) 焼けが生じた場合は磨き処理

※推奨製品「ボンドシリコンコーカ」(コニシ(株))

※推奨製品「ボンドシリコンコーカ」(コニシ(株))

HACCP推奨樹蓋 JP-3/4PR

CAD
DOWNLOAD

ステンレス製

フラットバータイプ

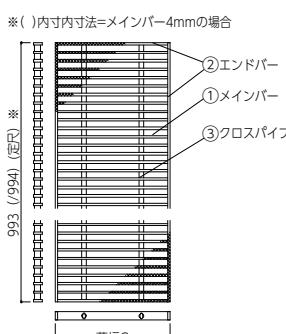
ノンスリップ

メインバー厚み選択

グレーチング



■ 模式図



■ 部品構成

番号	部品名	材質	備考
①	メインバー	SUS304	t=3.0/4.0
②	クロスパイプ		ø=8.0
③	エンドバー		t=3.0/4.0

■ 製品一覧

※メインバーのピッチは15mmです

• JP-3PR(メインバー3mm)



※質量 (kg/枚) は定尺の場合を示す

溝寸法(mm)	グレーチング本体寸法(mm)			呼称	質量 kg/枚	適応荷重 (横断)
溝巾W	C	h	ピッチP			
N150	200	15	15.00	2015	5.6	4
		20		2020	7.5	14
M200	250	15	15.00	2515	6.8	歩
		20		2520	9.1	4
W250	300	15	15.00	3015	8.0	歩
		20		3020	10.7	2/歩

• JP-4PR(メインバー4mm)

※質量 (kg/枚) は定尺の場合を示す

溝寸法(mm)	グレーチング本体寸法(mm)			呼称	質量 kg/枚	適応荷重 (横断)
溝巾W	C	h	ピッチP			
N150	200	15	15.00	2015	7.1	6
		20		2020	9.5	20
M200	250	15	15.00	2515	8.7	2
		20		2520	11.6	6
W250	300	15	15.00	3015	10.3	歩
		20		3020	13.7	4

■ 特長

● HACCP支援製品の蓋にはステンレス製のフロートバータイプのグレーチングを標準採用しています。シンプルな形状で食品屑がつまらないようにしてることで菌の発生を抑えます。スリップ防止用の表面加工もリップ模様にすることで、掃除がしやすい仕様となっています。

(注意) 調理場での使用を想定した標準グレーチングをご紹介しています。
フォークリフトなどの重量物通行エリアは、別途ご相談ください。

CAD
DOWNLOADこのマークについている
製品は当社HPより図面データ
のダウンロードができます排水
樹ダスター
ピット出入口用
改修工事対応用
専用製品

18